

INSTALLATION DES BARDAGES TYPE « CLIN & TRADLAP »

INTRODUCTION ET GENERALITES

TYPE DE BARDAGE

Les bardages *CLIN & TRADLAP* en P.V.C rigide, forment une "peau" de protection esthétique. Cette peau se constitue de lames emboîtées les unes dans les autres. Des profilés et accessoires servent à fixer, à raccorder et à entourer les panneaux de bardage

DILATATION ET FIXATION

CLIN & TRADLAP sont des bardages "à dilatation". Cela veut dire que la méthode de pose permet la dilatation et la rétraction des lames sans déformation ni défectuosité de l'installation. Toutes les fixations sont invisibles. De plus, elles sont en aluminium pour éviter la corrosion.

ETANCHEITE ET VENTILATION

Les panneaux en *CLIN & TRADLAP* forment une protection efficace contre les intempéries : pluie, grêle, neige et vent. L'étanchéité se fait par l'emboîtement à recouvrement des lames entre elles et par les profilés de finition et d'entourage des panneaux. La ventilation entre les panneaux de bardage et leurs structures (mur, charpente, panneaux) est assurée par la forme des lames *CLIN & TRADLAP*, et par les ouvertures entre les lames et leurs profilés d'entourage. Si l'on considère cette ventilation normale comme insuffisante, il est possible d'augmenter la circulation d'air en pratiquant des couloirs de circulation au niveau de la structure (tasseaux, charpente), ou des ouvertures dans certains profilés en bas de panneaux. L'emploi des bardages *CLIN & TRADLAP* ne nécessite pas d'utilisation de film d'étanchéité entre eux et la structure.

STRUCTURE ET SURFACE.

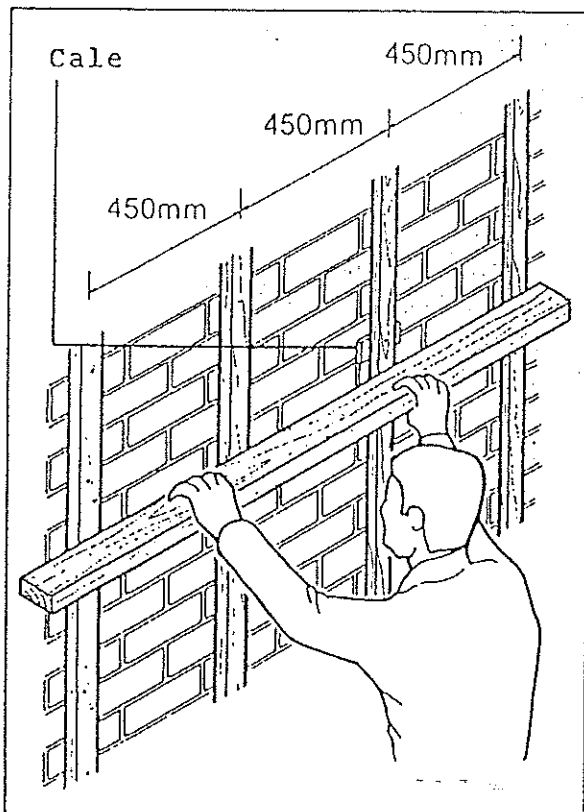
La planéité de la surface du bardage en P.V.C. dépend de la structure sur laquelle il est fixé. Les lames *CLIN & TRADLAP* forment, une fois assemblées, un panneau robuste et flexible. Une sous-structure mal alignée ou déformée reproduira ses inégalités sur l'installation du bardage..

POSE HORIZONTALE OU VERTICALE

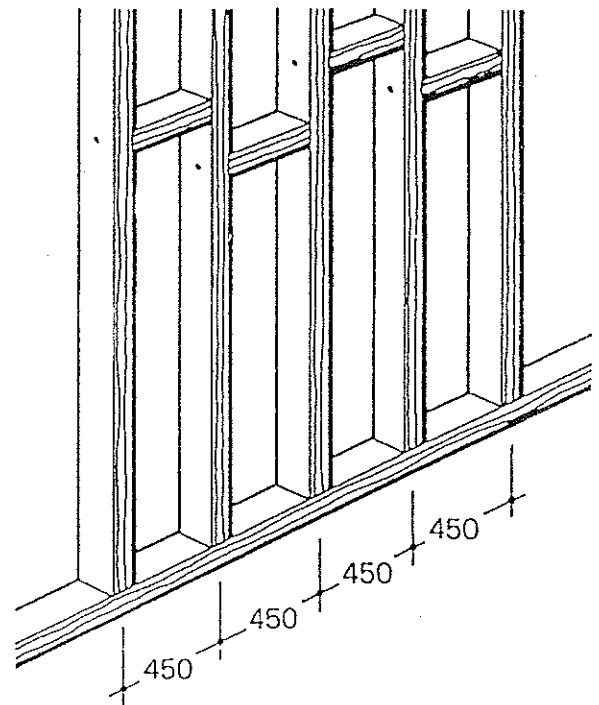
La pose horizontale étant utilisée presque exclusivement, nos instructions et croquis de pose ne montrent que ce principe. En respectant cette méthodologie, la pose verticale du *CLIN & TRADLAP* est possible. Pour des raisons d'esthétique, nous déconseillons la pose verticale du *CLIN*.

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

STRUCTURES POUR
LES BARDAGES
CLIN & TRADLAP.

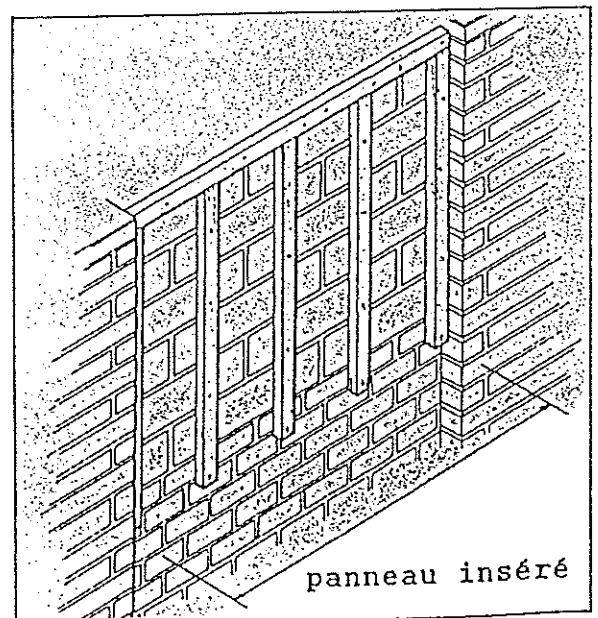


Tasseaux de 20 × 40 mm fixés
sur mur en briques.



Charpente en bois

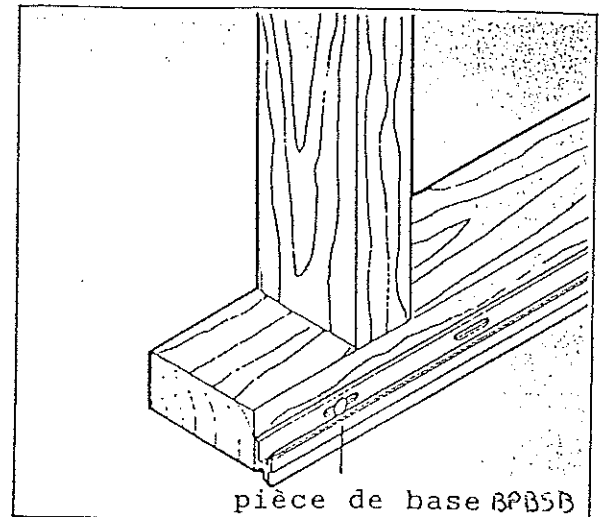
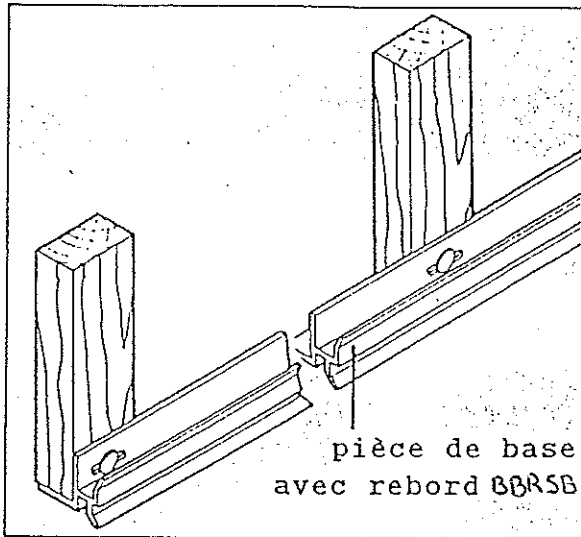
Tasseaux 20 × 40 mm fixés
Sur parpaings en retraits



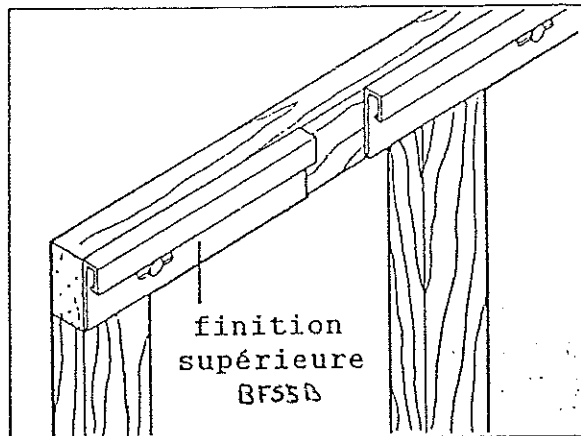
panneau inséré

BARDAGES P.V.C

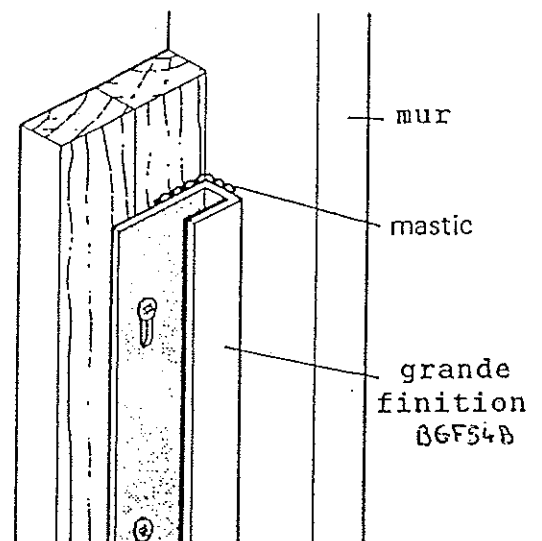
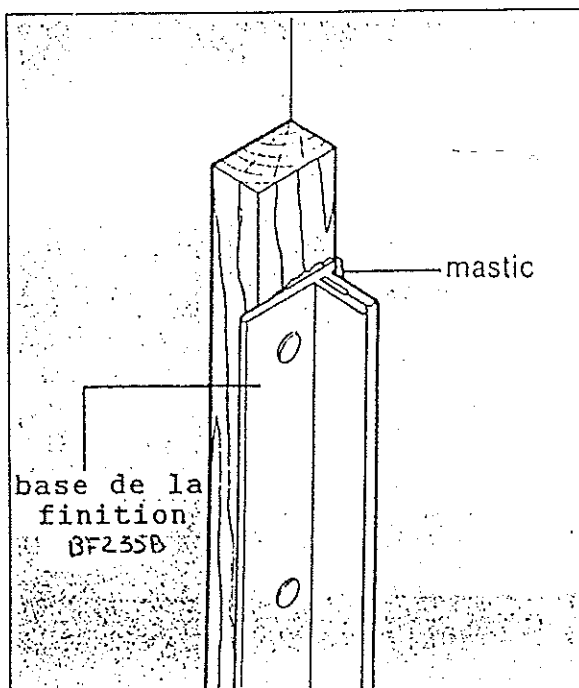
Types CLIN & TRADLAP



Pour fixer les profilés, utilisez les clous en aluminium BP27AL

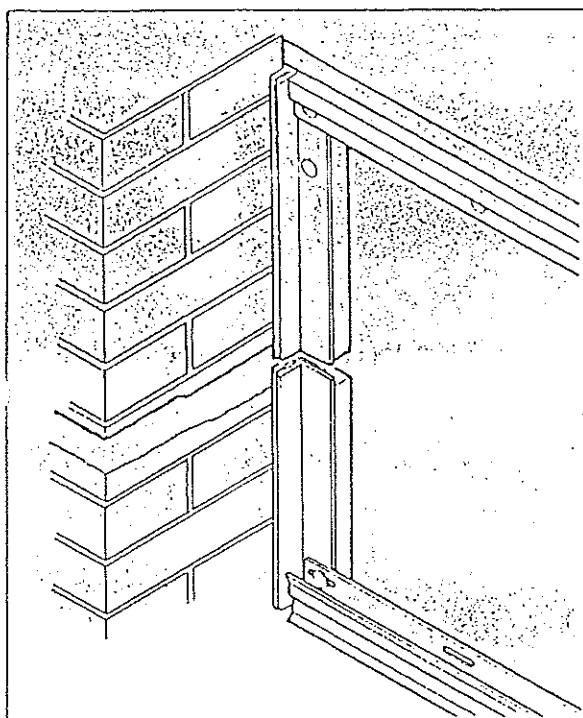


FIXATION DES PRINCIPAUX PROFILÉS D'ENTOURAGE



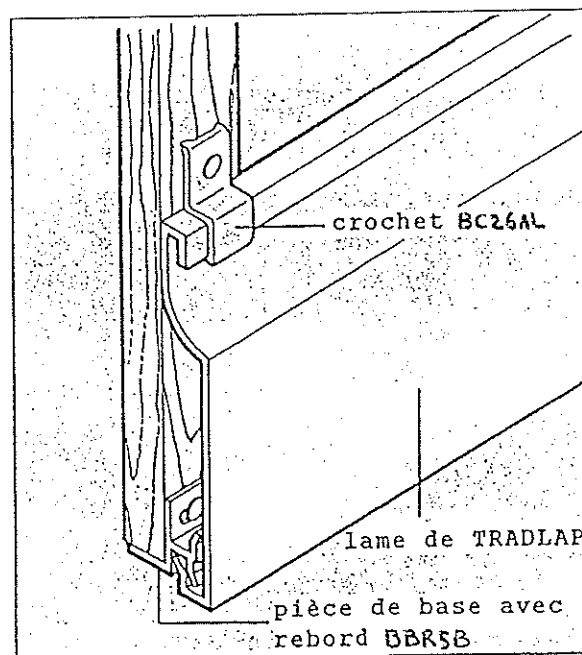
Protection contre l'humidité : une épaisse couche de mastic sur la structure et le mur.

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

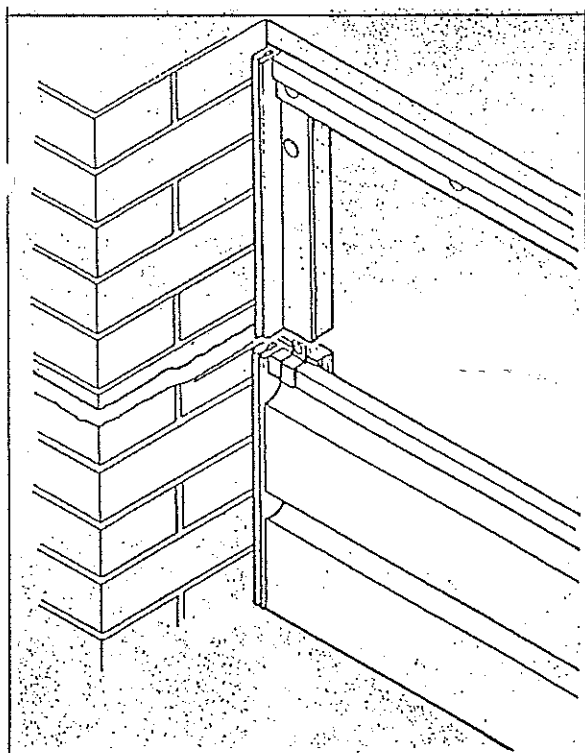


Ici, les profilés d'entourage
sont installés

POSE ET FIXATION
DES LAMES CLIN
OU TRADLAP



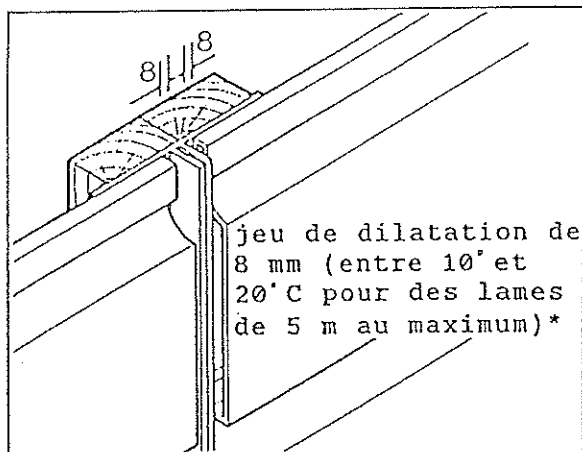
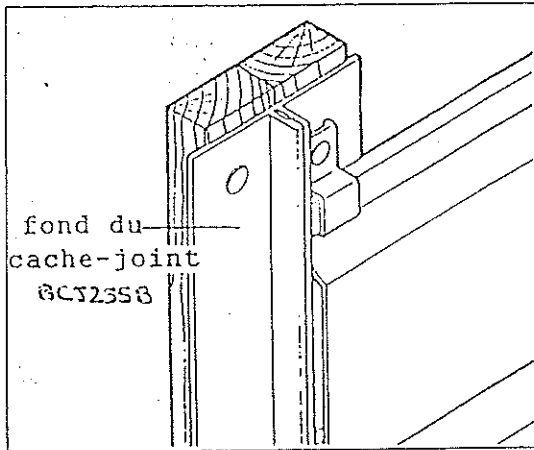
Pose de la première lame :
toujours du bas vers le haut.



La deuxième lame est posée.

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

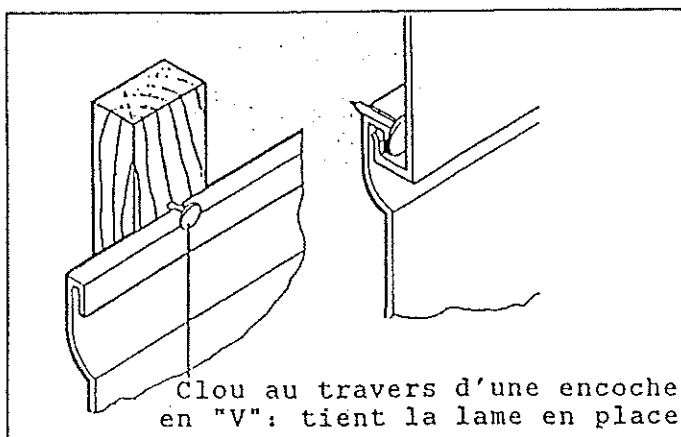
Le cache-joint BCJ235B



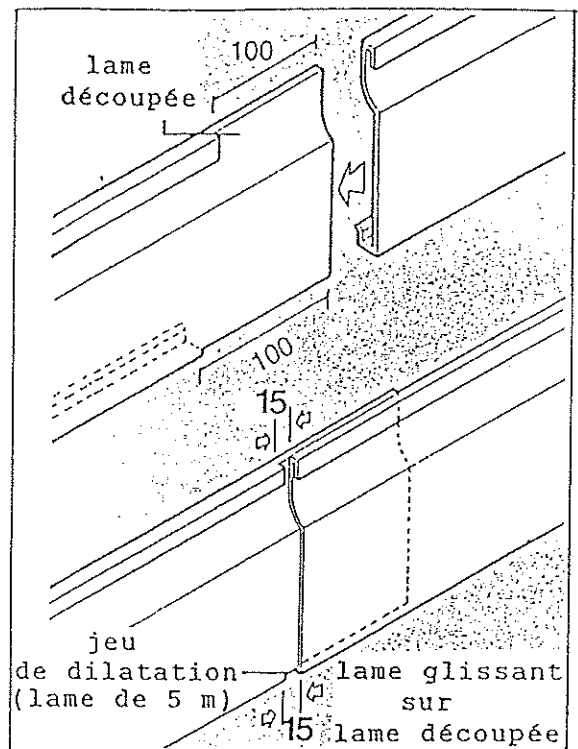
* 10 mm entre 0° et 10° C
6 mm entre 20° et 30° C

**CONTROLLER
LA DILATATION / CONTRACTION
THERMIQUE DES LAMES**

Mettre un point fixe au milieu de chaque lame !

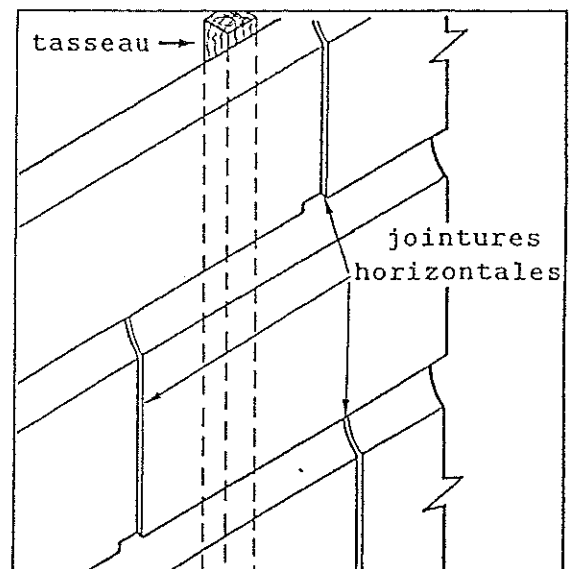


Préparation d'une lame



Assemblage

JOINTURES HORIZONTALES

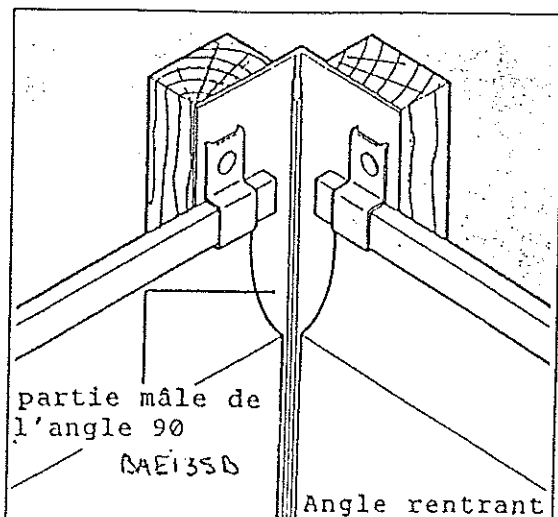
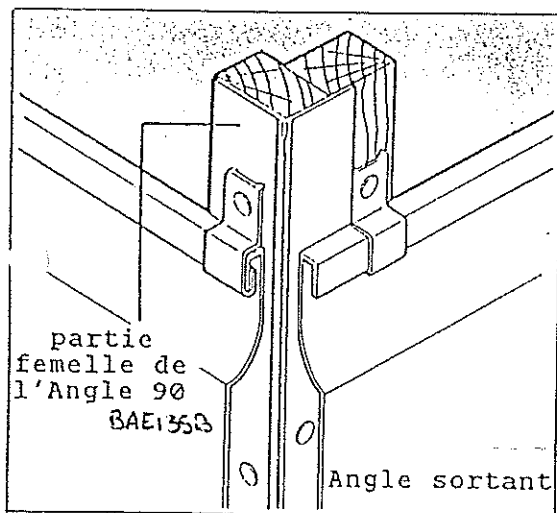
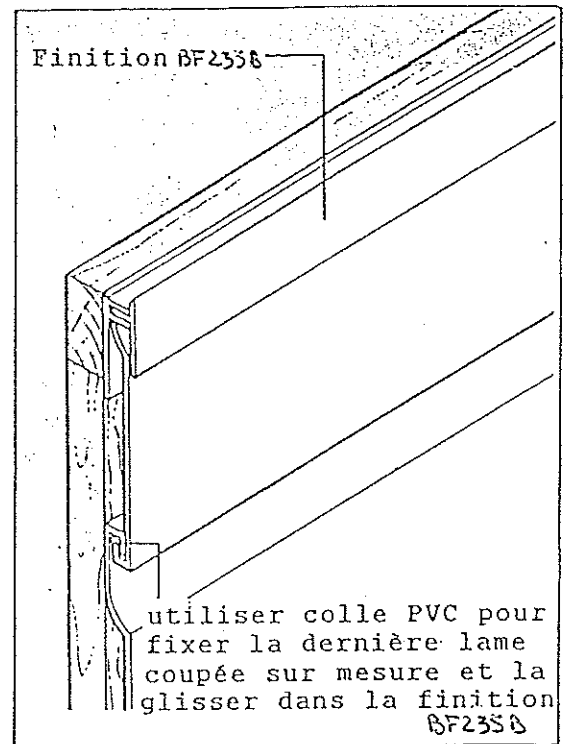
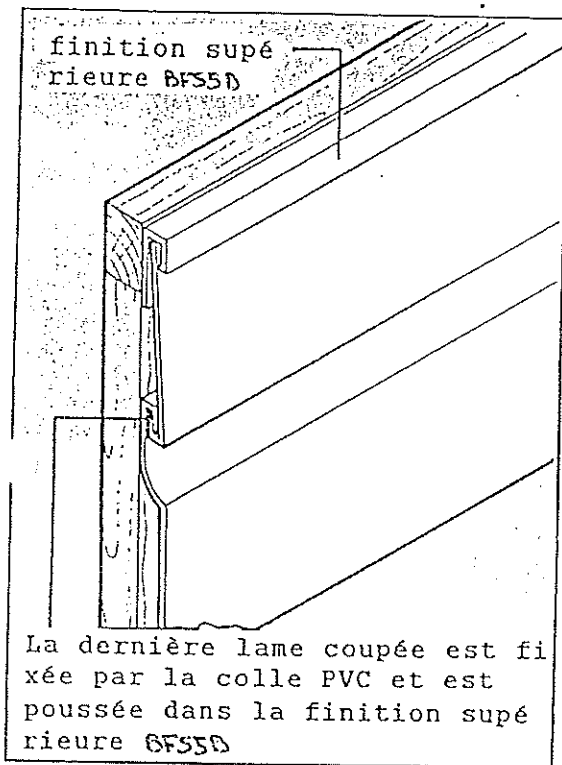


A chaque rangée, décaler la jointure horizontale des lames de part et d'autre du tasseau

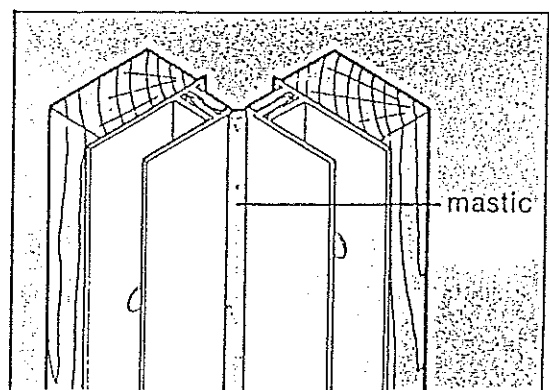
BARDAGES P.V.C

Types CLIN & TRADLAP

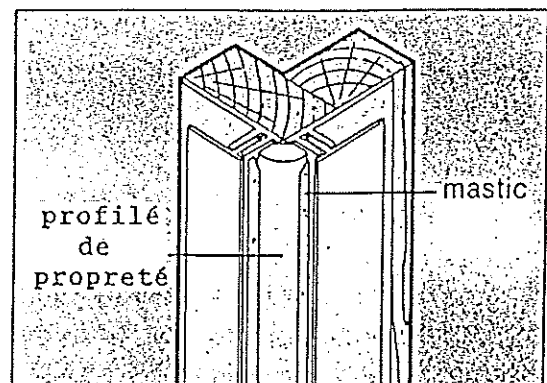
FINITIONS EN HAUT DU PANNEAU



POSE D'ANGLES



Angle rentrant avec 2 finitions BF235B

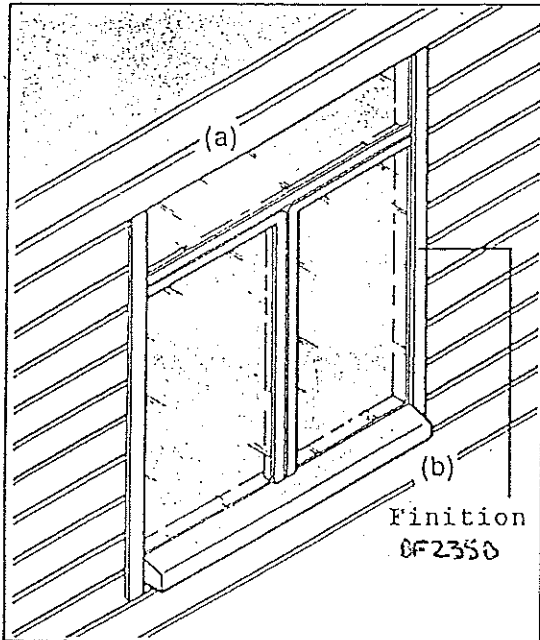


Angle sortant avec 2 finitions BF235B

BARDAGES P.V.C

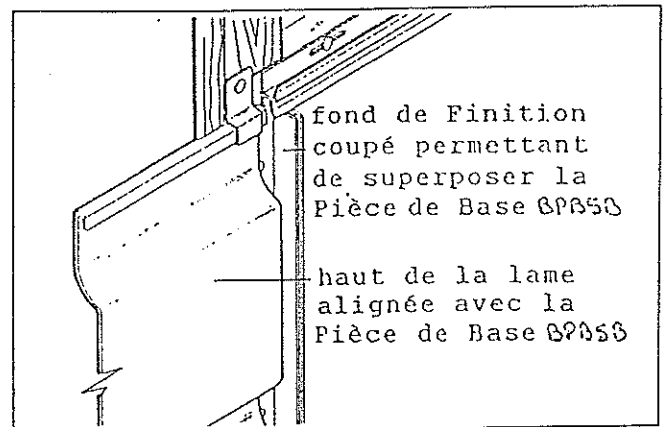
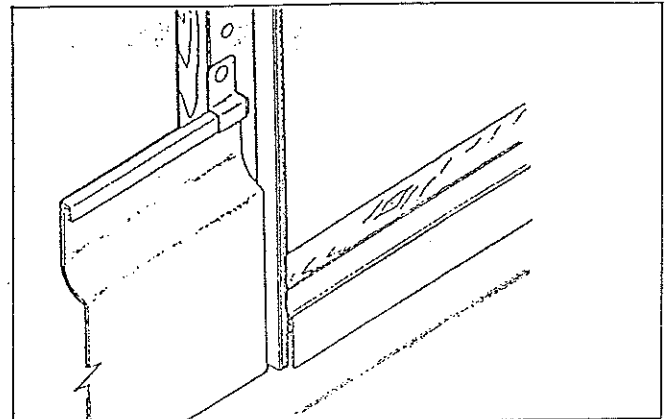
Types CLIN & TRADLAP

ENTOURAGE DE FENETRES

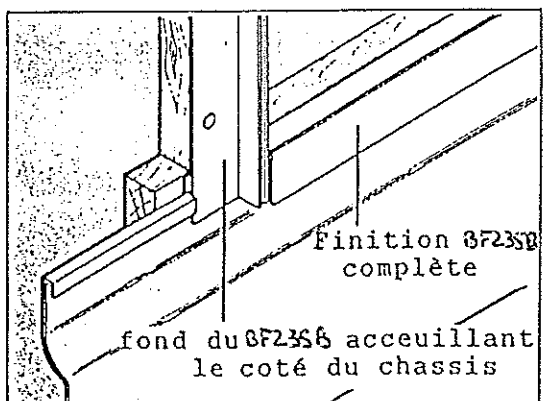
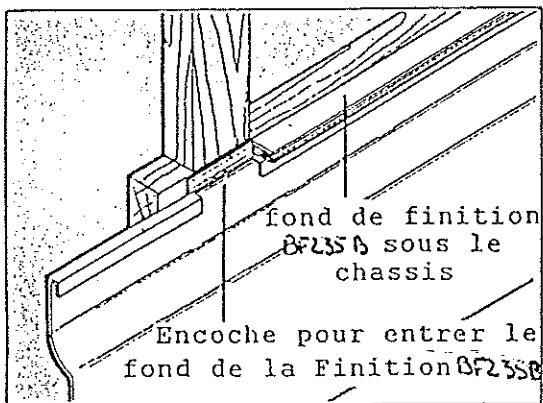


La hauteur du châssis correspond à un multiple de la largeur de la lame P.V.C., évitant le découpage horizontal des lames (a) et (b)

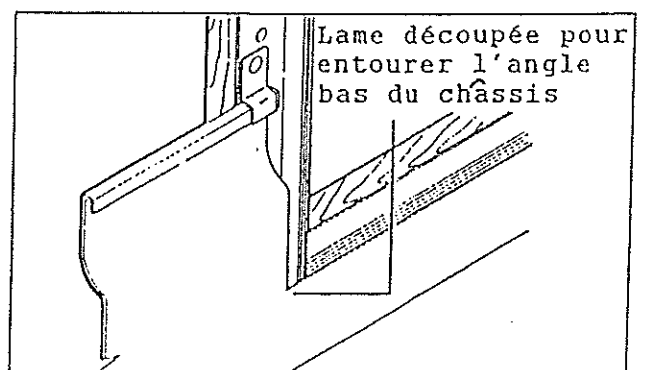
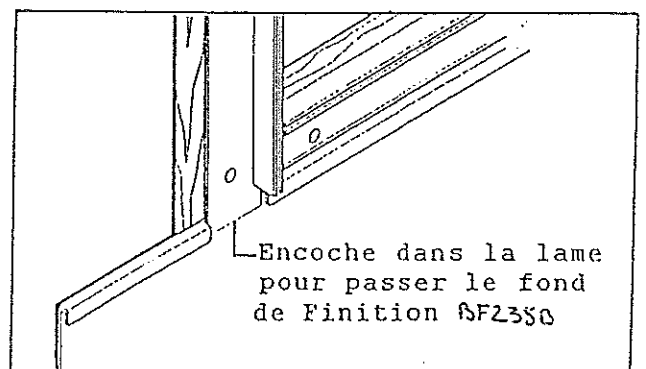
Entourage d'angle en bas de fenêtre



Entourage d'angle en haut de fenêtre

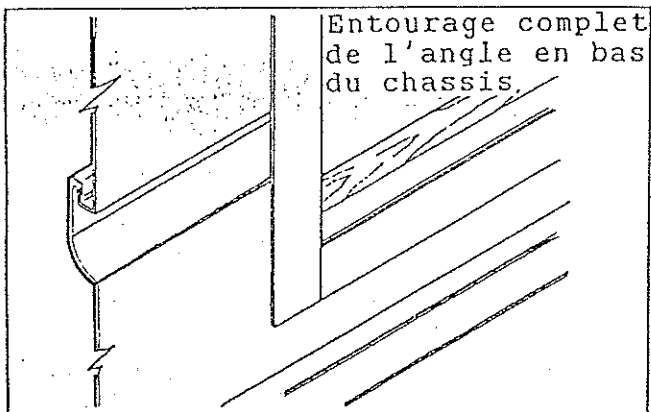
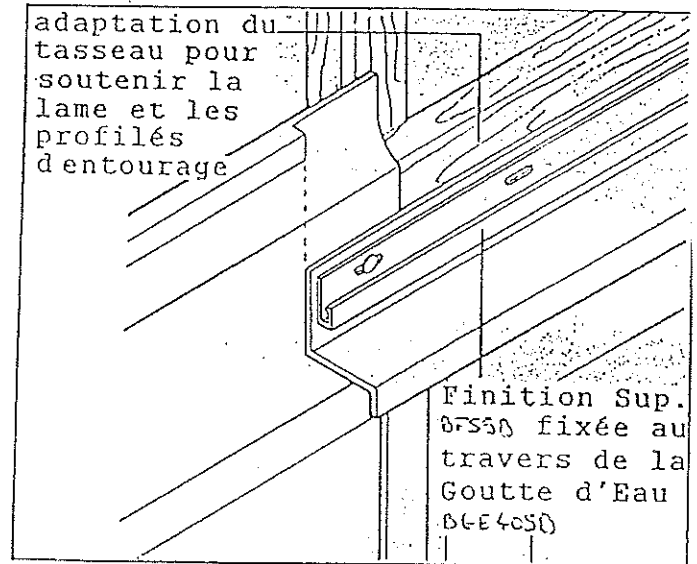
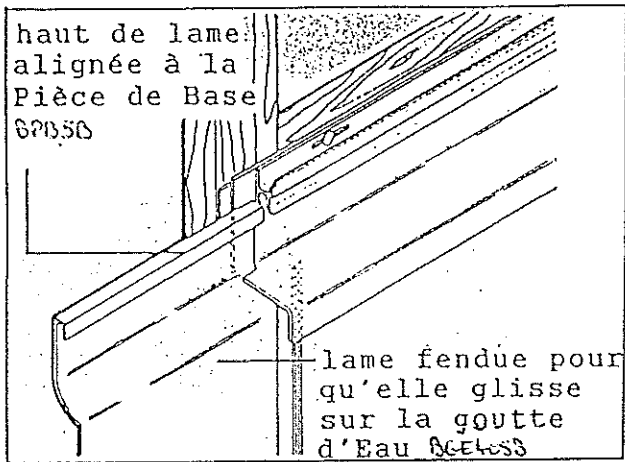


Entourage de fenêtres avec
Découpage horizontal des lames



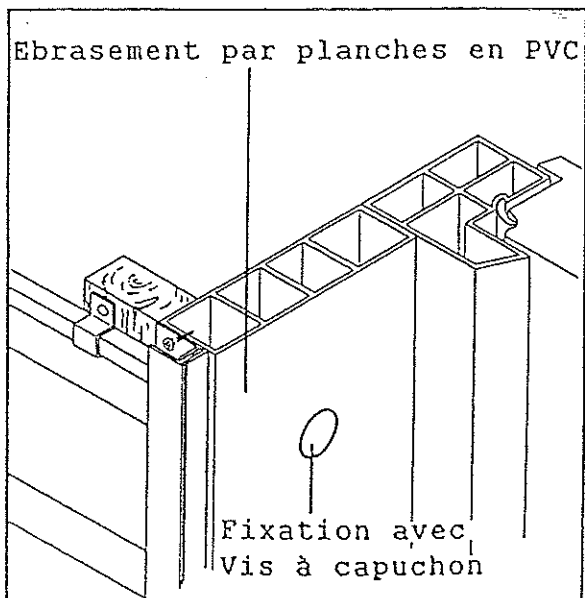
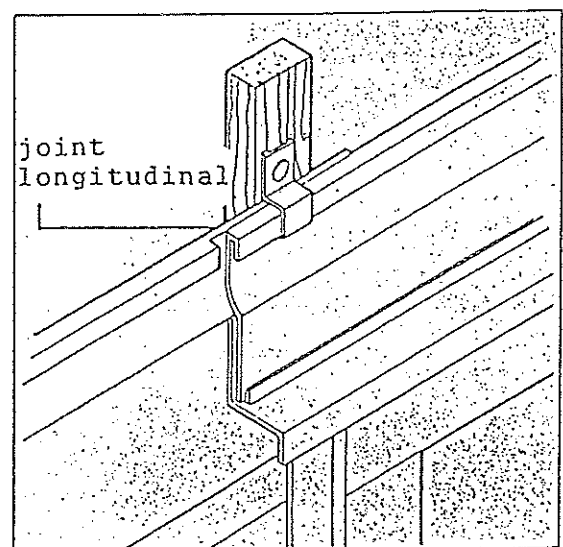
BARDAGES P.V.C

Types CLIN & TRADLAP



ENTOURAGE DES FENETRES

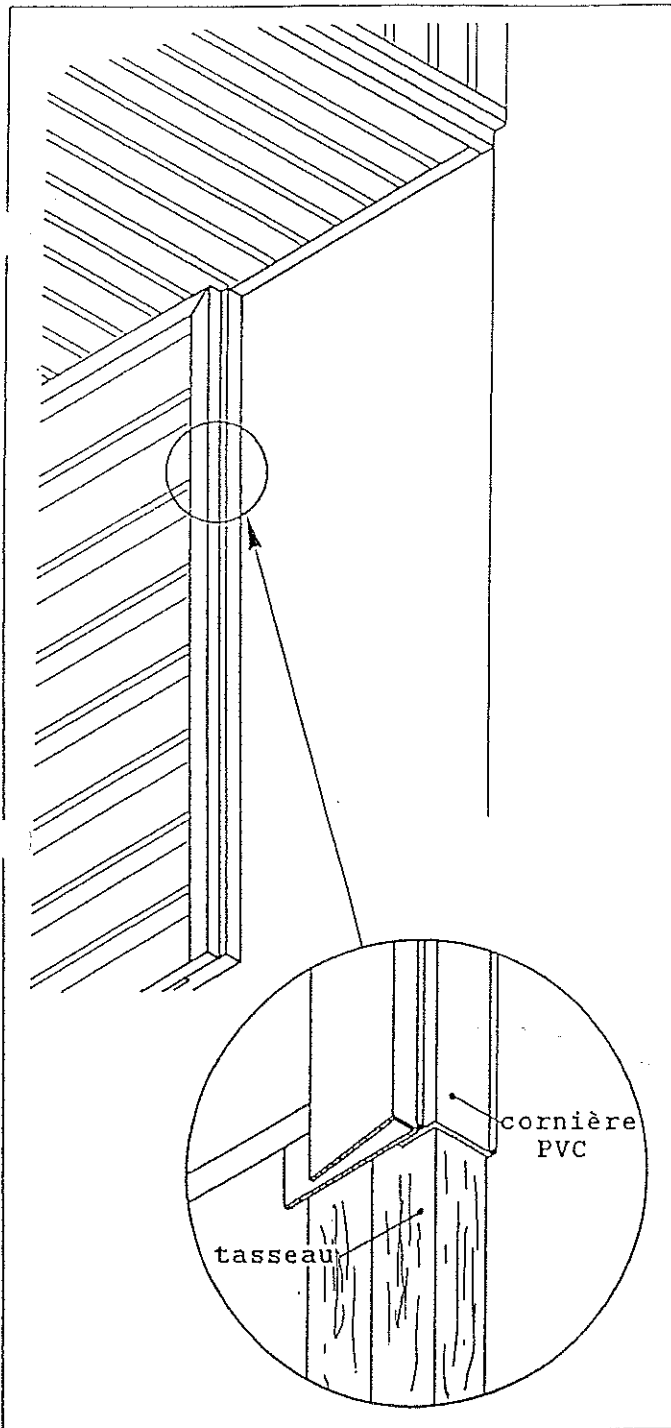
Fenêtre en retrait de la façade couverte de bardage



Entourage complet du haut de l'angle de la fenêtre grâce au découpage de la lame

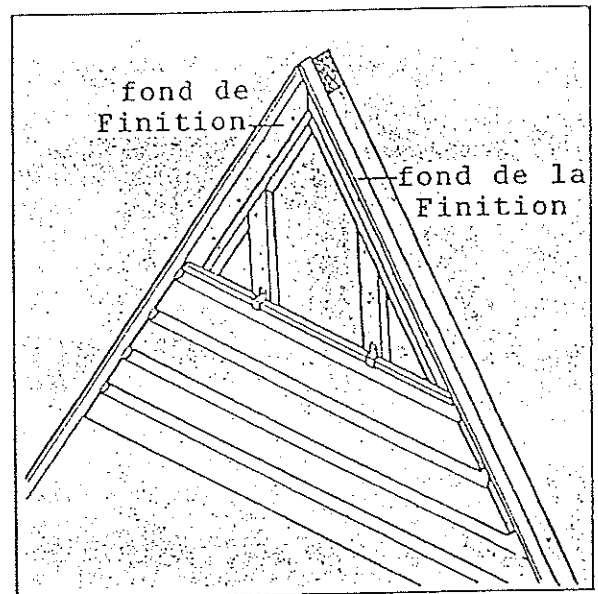
BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

CORNIÈRES POUR PANNEAUX
EN SAILLIE

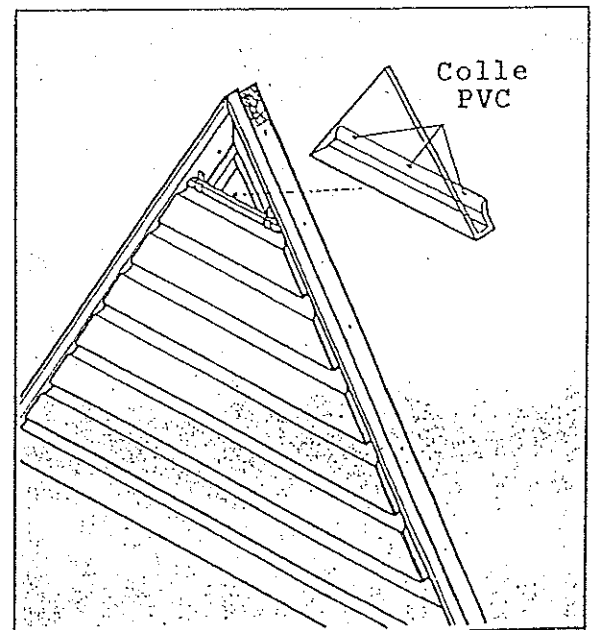


Recouvrement de l'armature bois par
Cornière P.V.C
(dessin montrant l'utilisation et la
pose des cornières : 20 × 40 mm)

PIGNONS



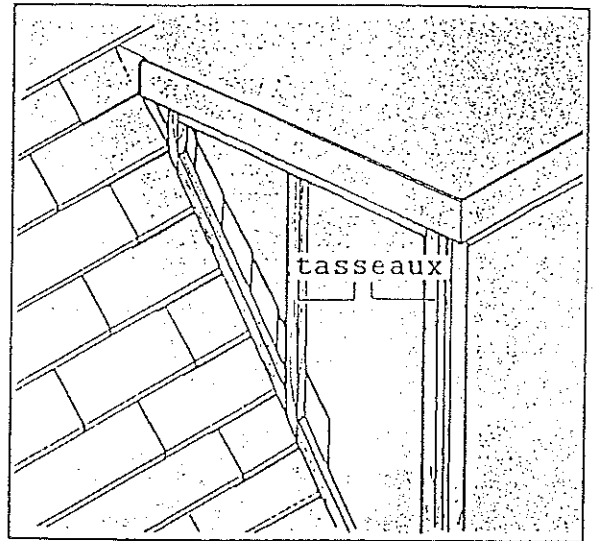
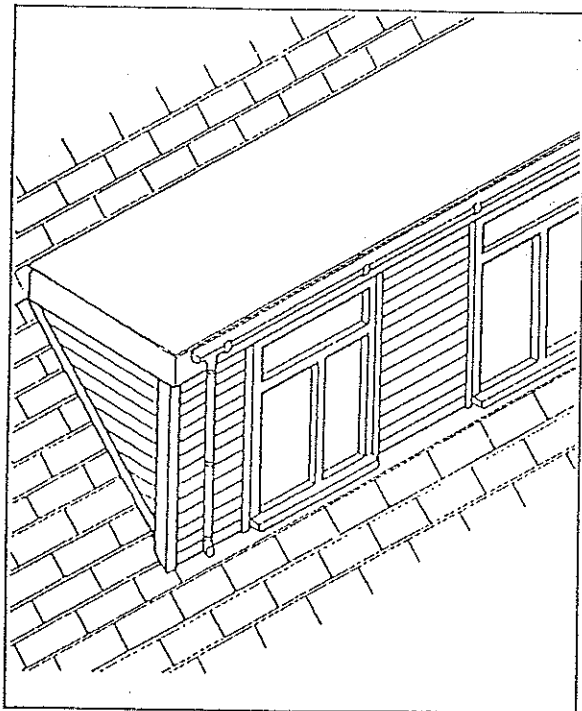
Fixation des lames



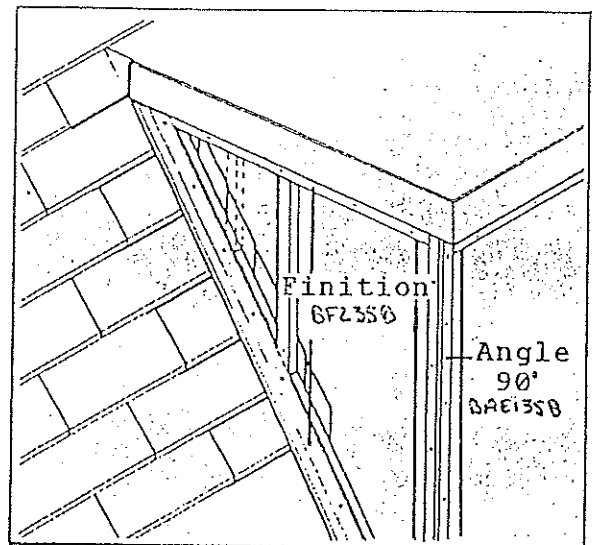
Fixation du triangle en haut

BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

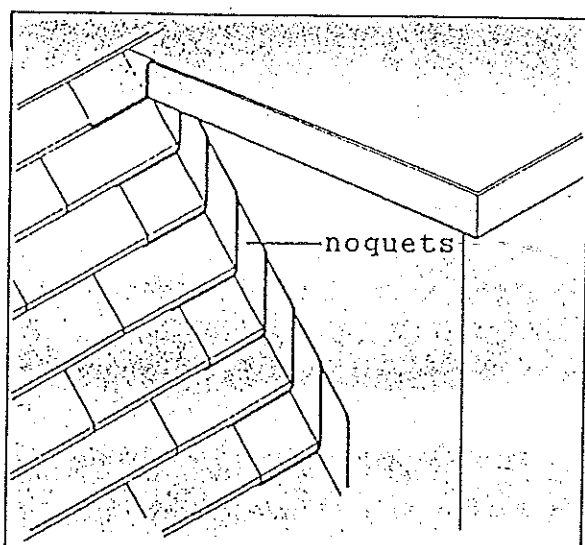
LUCARNES



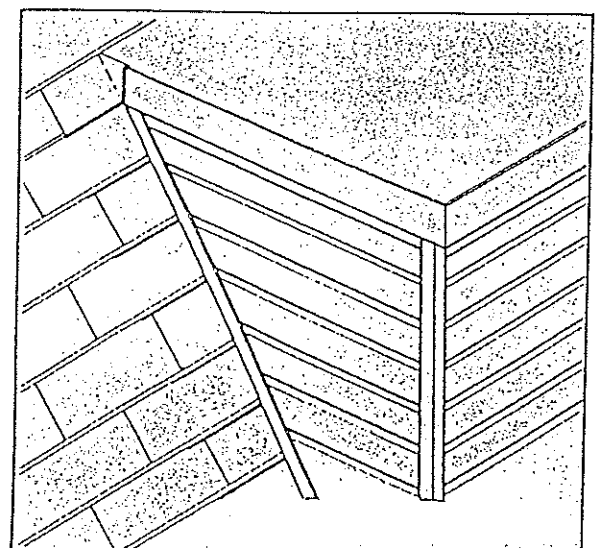
Tasseaux / Structure



Profilés d'entourage



Préparation d'étanchéité

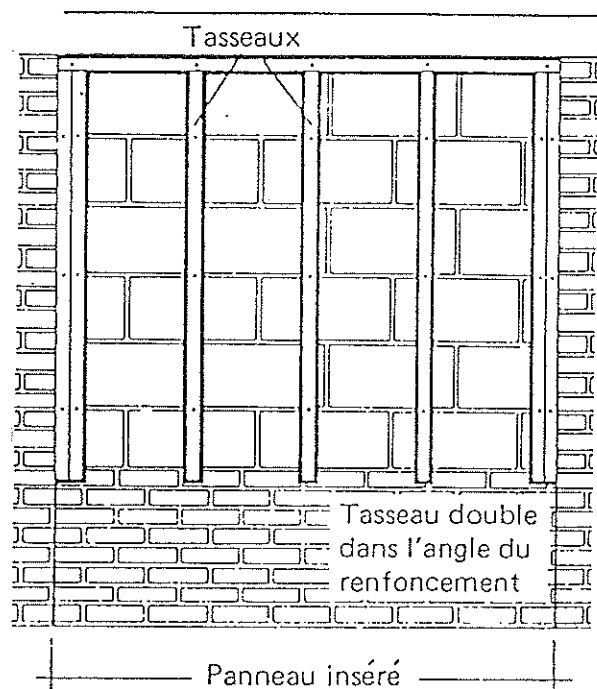


Installation complète

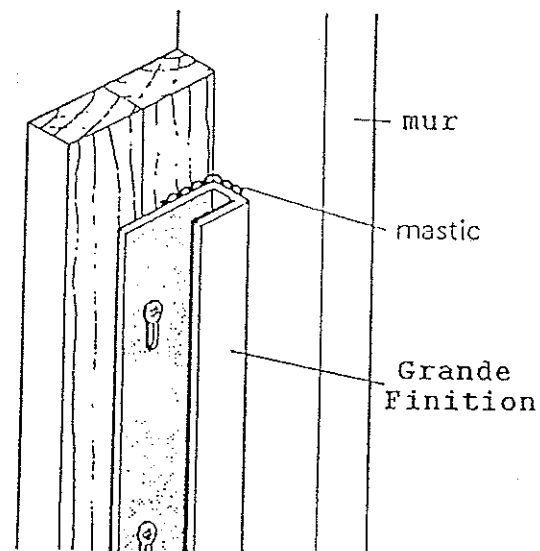
BARDAGES P.V.C

Types CLIN & TRADLAP

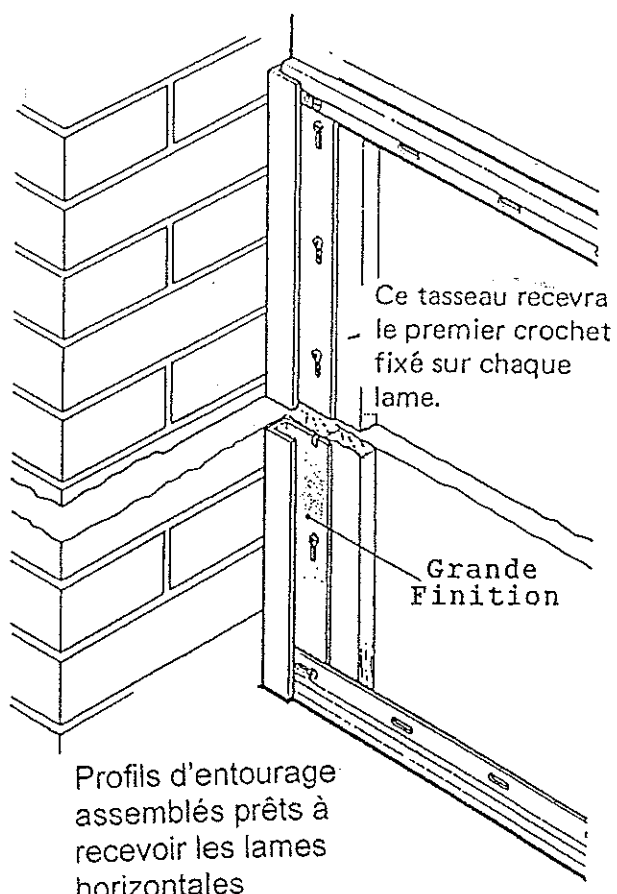
UTILISATION DE LA GRANDE FINITION BGF54B



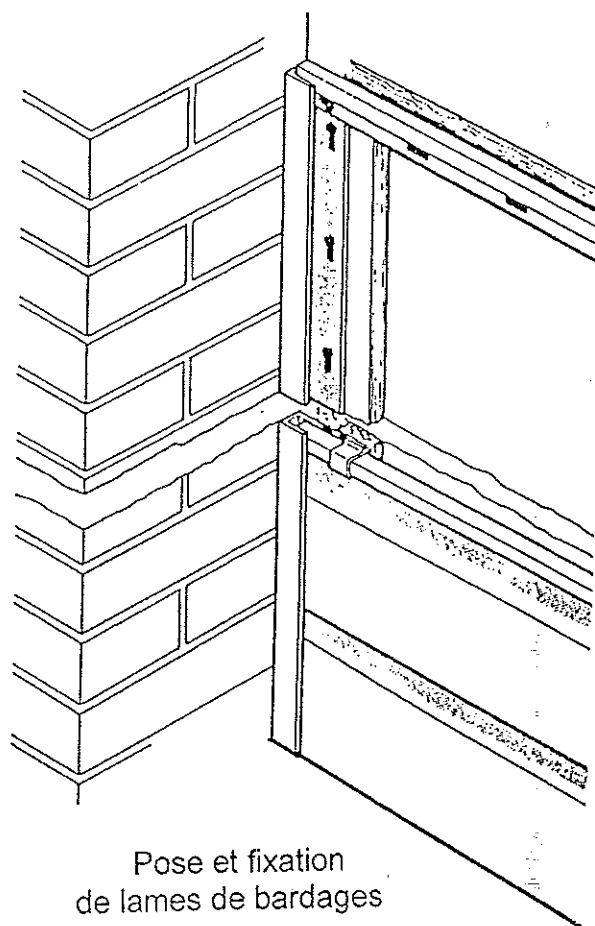
Préparation de la structure



Grande finition fixée sur deux tasseaux 20 x 40 mm

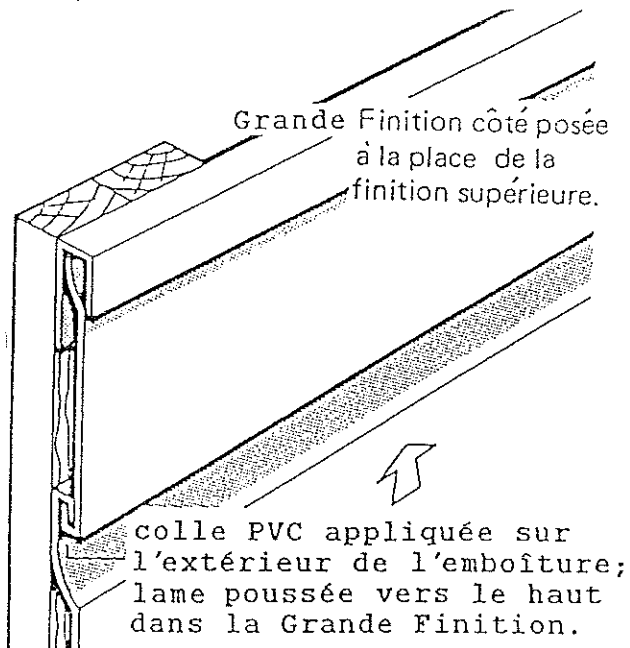


Profils d'entourage assemblés prêts à recevoir les lames horizontales

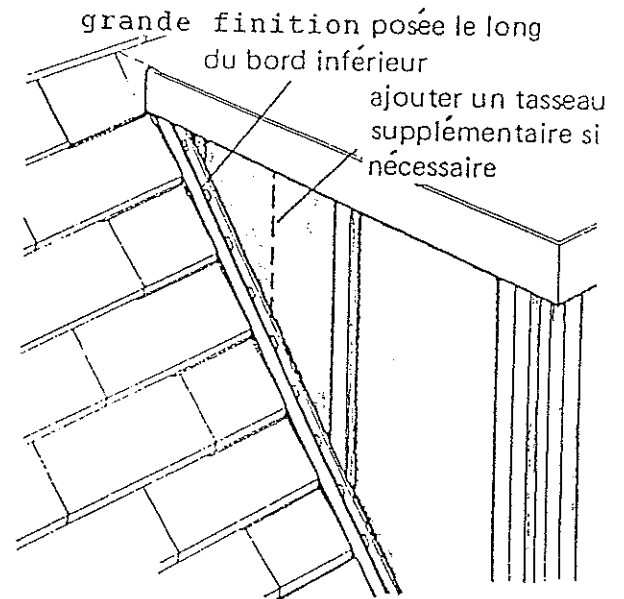


BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

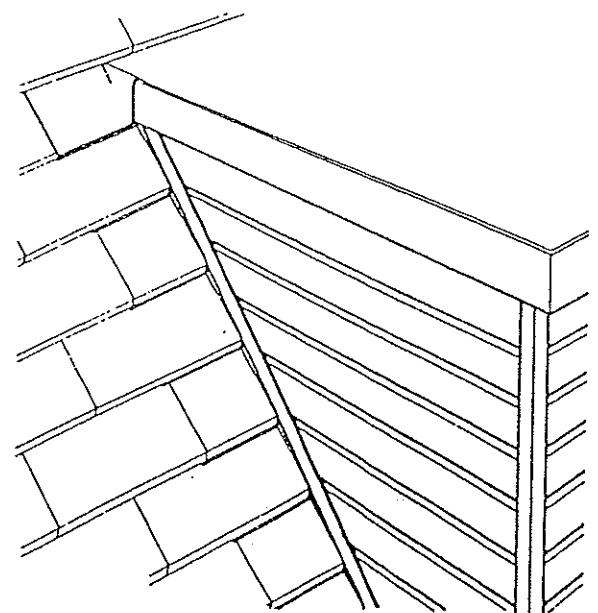
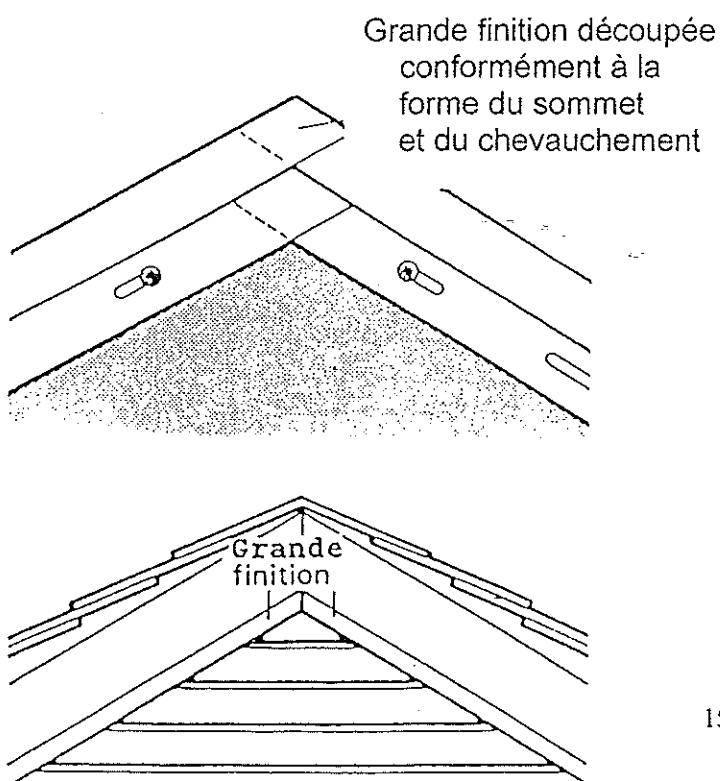
FINITION SUPERIEURE
D'UN PANNEAU



LUCARNES

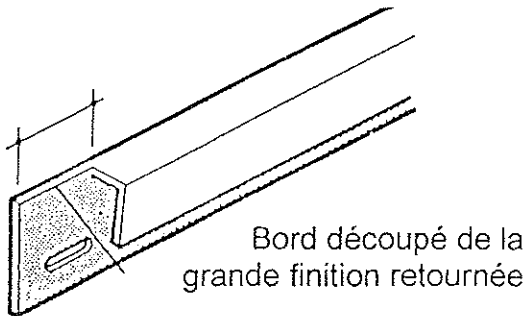


GRANDE FINITION ET
ENTOURAGE DE PIGNON

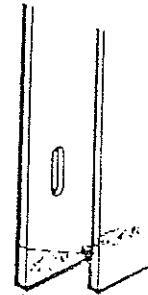


BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

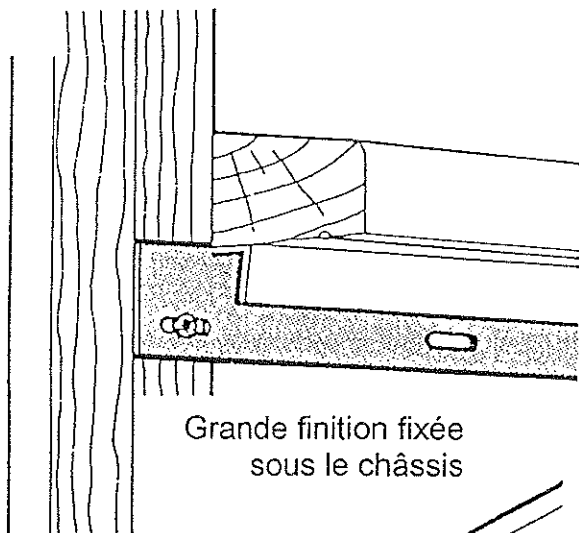
GRANDE FINITION POUR FENETRES



Côté arrière de la grande finition ébarbée à un angle

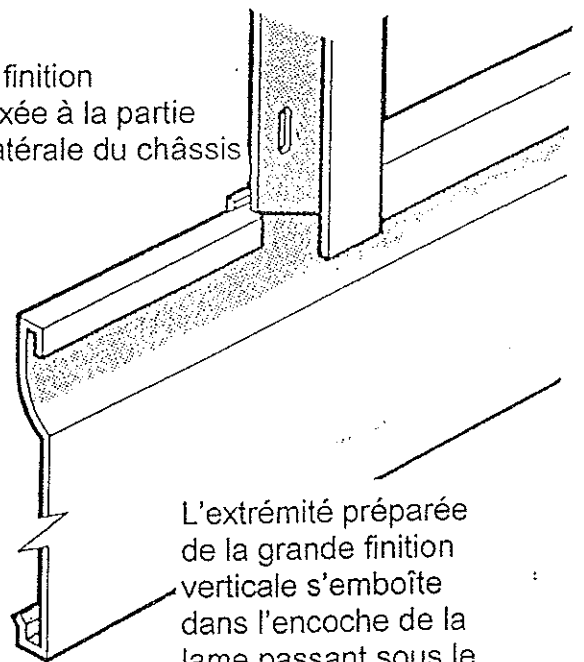


Note :
pour plus de clarté, seul le bardage en PVC est illustré

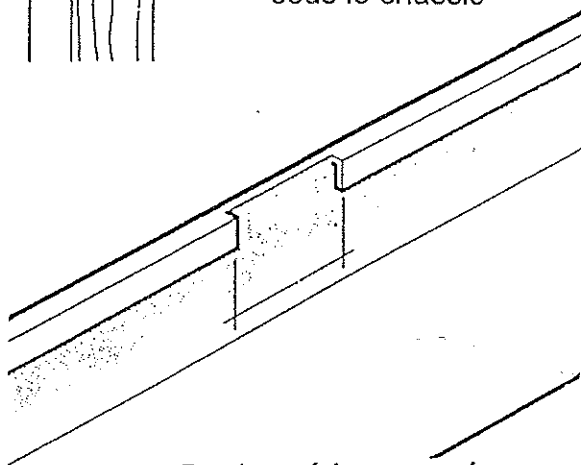


Grande finition fixée sous le châssis

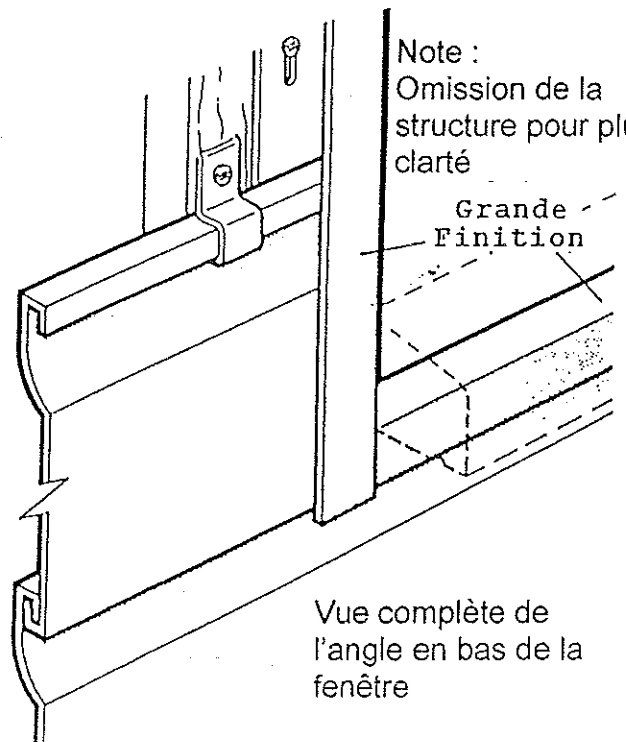
Grande finition fixée à la partie latérale du châssis



L'extrémité préparée de la grande finition verticale s'emboîte dans l'encoche de la lame passant sous le seuil.



Bord supérieur coupé pour passer la grande finition



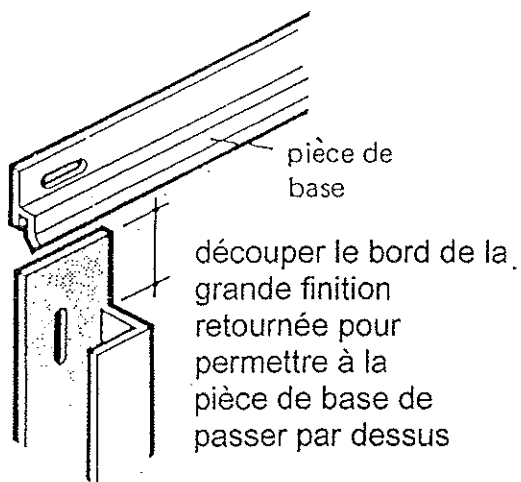
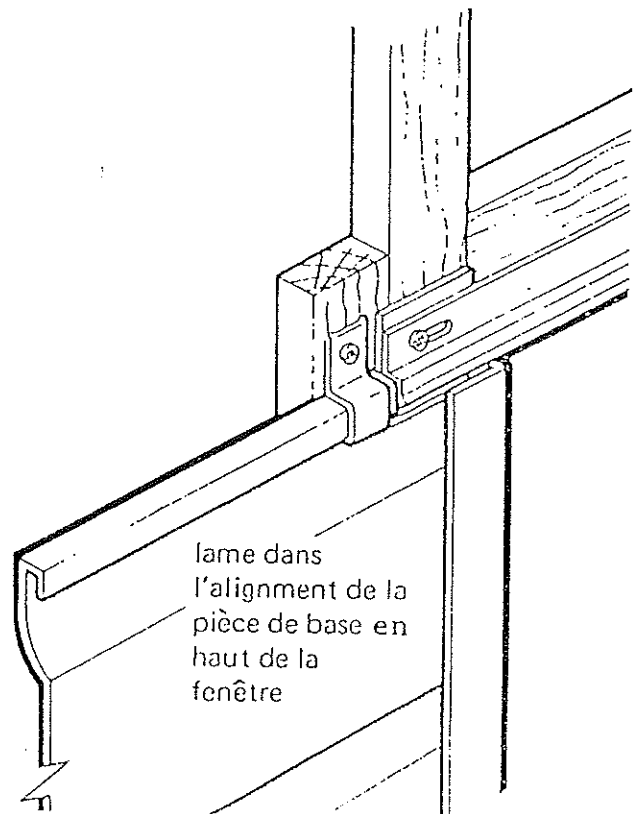
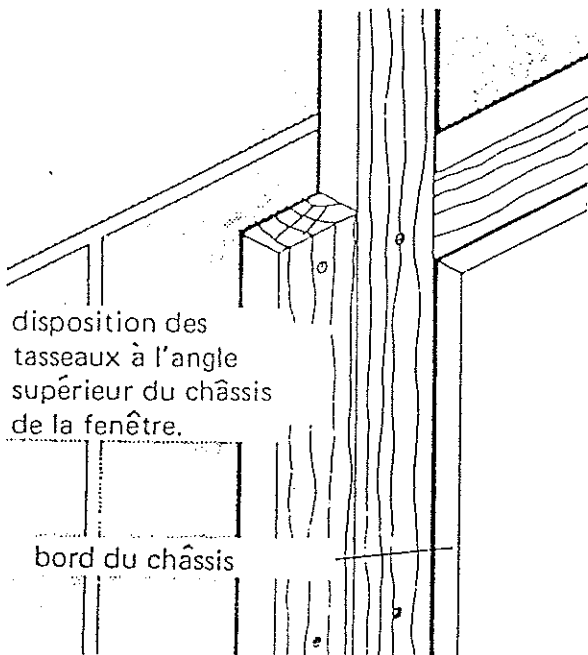
Note :
Omission de la structure pour plus de clarté

Grande Finition

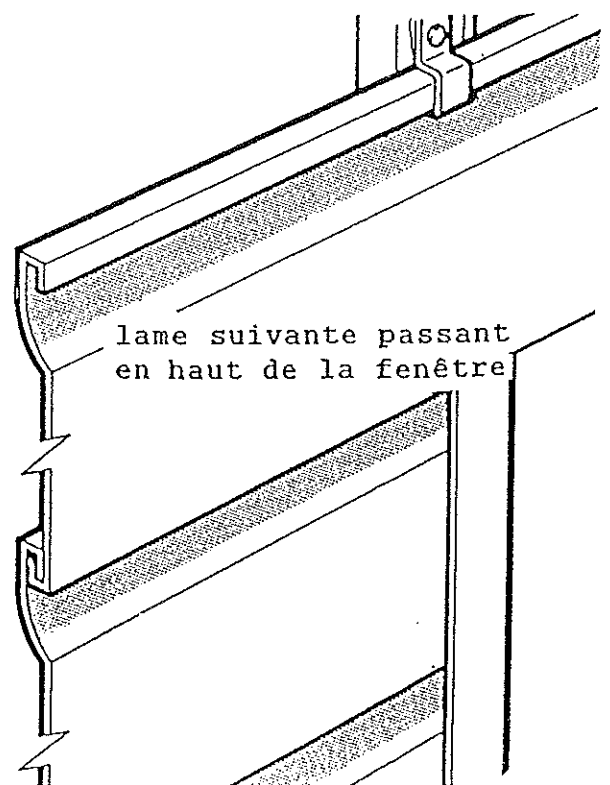
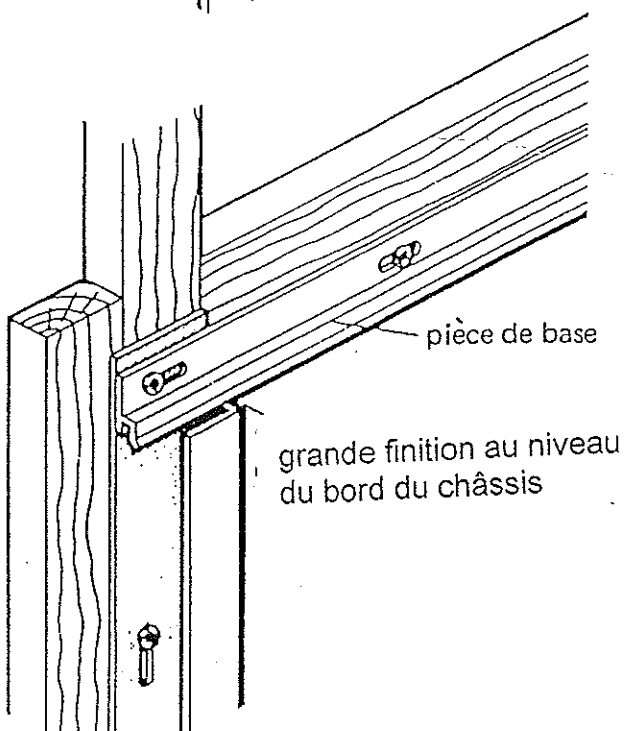
Vue complète de l'angle en bas de la fenêtre

BARDAGES P.V.C.
Types CLIN & TRADLAP

GRANDE FINITION POUR FENETRES



Entourage de fenêtre sans découpe horizontale de lames

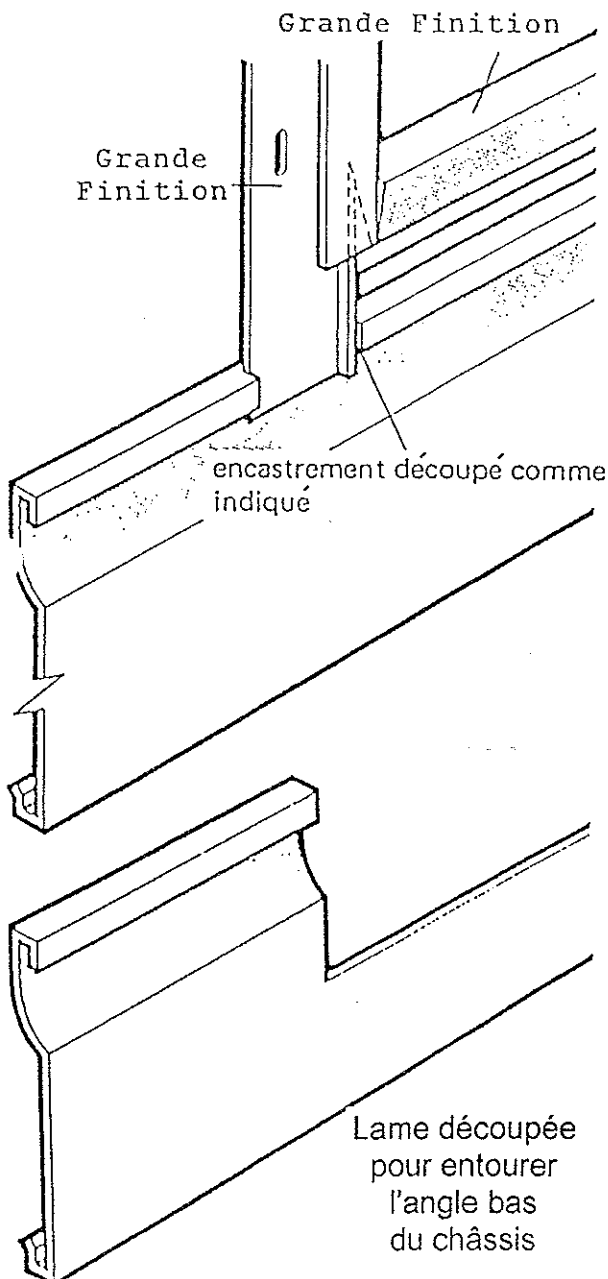


BARDAGES P.V.C
Types CLIN & TRADLAP

GRANDE FINITION
POUR FENETRES



Fente angulaire découpée pour permettre la fixation du bord de la lame dans la grande finition au niveau du seuil



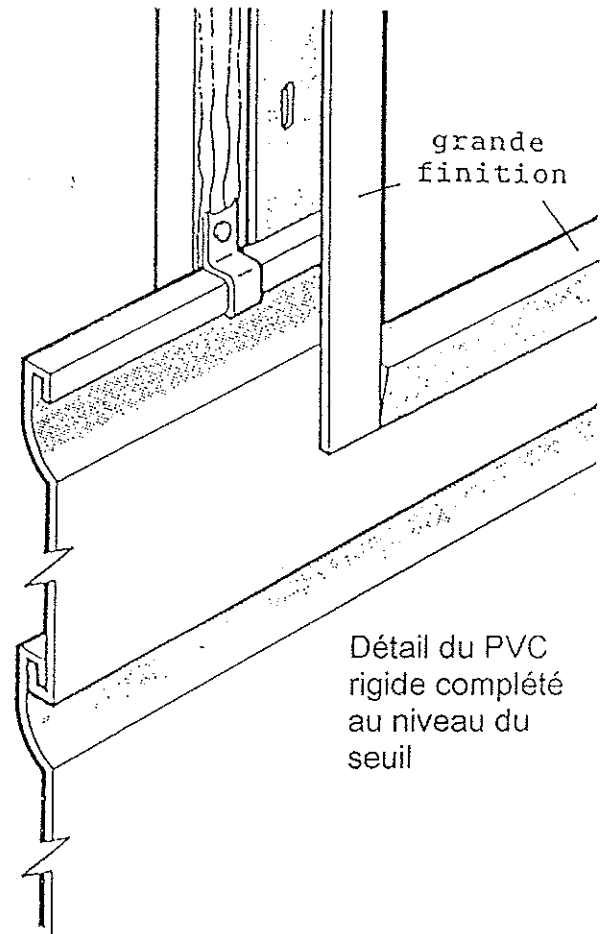
Grande Finition

Grande Finition

encastrement découpé comme indiqué

Lame découpée pour entourer l'angle bas du châssis

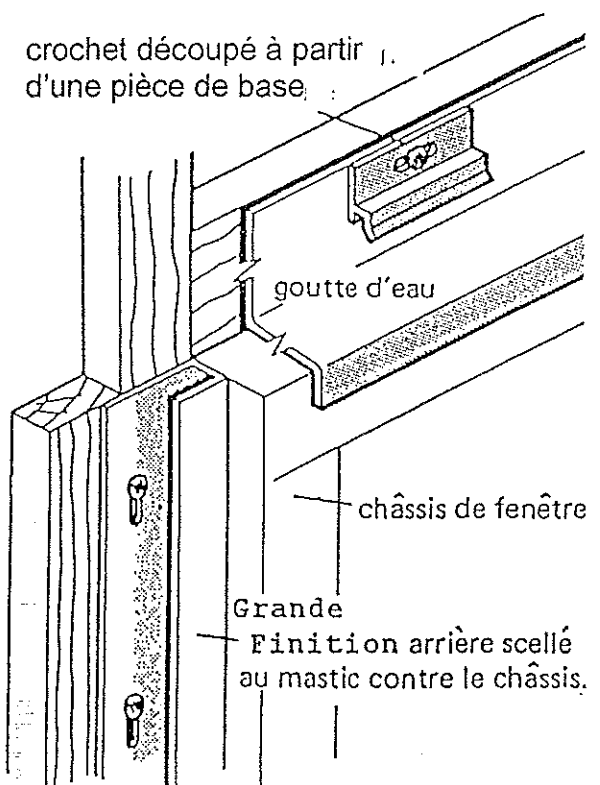
ENTOURAGE AVEC DECOUPE DES LAMES HORIZONTALES



grande finition

Détail du PVC rigide complété au niveau du seuil

CHASSIS DEPASSANT L'ALIGNEMENT DU BARDAGE



crochet découpé à partir d'une pièce de base

goutte d'eau

châssis de fenêtre

Grande Finition arrière scellé au mastic contre le châssis.

détail du haut de la fenêtre après la coupe de la lame.